

# 企业



陕汽德文化

WENHUADONGTAI

文化动态

第 254 期

(内部资料 注意保存)

陕西汽车控股集团有限公司党委宣传部 主办

# 本期内容

## 学习榜样力量

一、大干中的现场服务人员——李峰

——张峰松

二、大干中的小管检验员——金少静

——李 锐

三、大干中的质量管理员——任保刚

——陈 鹏

四、榜样力量——杨娜

——徐 董

五、与时间赛跑的采供管理员——张少博

——马 鑫



编

者

按

在我们生活中，有许多值得我们学习的榜样。陕西万方为深入贯彻落实习近平新时代中国特色社会主义思想，积极践行社会主义核心价值观，把习近平总书记来陕汽考察时的重要讲话、重要指示精神作为陕汽“德文化”的总纲领，2021年，结合工作实际，紧盯生产经营目标，大力弘扬工匠精神，发挥先进、典型的引领作用，营造学先进、赶先进、当先进的良好风尚，激励员工争先创优的活力，彰显榜样的力量。

公司在 22 个单位中评选出 5 名兢兢业业，默默奉献的榜样；他们的先进事迹激励和影响身边的人，现与大家共同分享，并号召全体干部职工：

立足岗位、以榜样的力量为引领，努力奋斗，扎实工作，为陕汽实现高发展、迈向高端和推进 2035 战略落地贡献力量！



## 大干中的现场服务人员——李峰

陕西万方 张峰松

陕西万方的陕汽商用车工作部是伴随着集团公司落实“双轮驱动”战略，在陕汽商用车从现场问题处理的服务职能到承担本地化生产重任，一步步成长起来的。在支持客户产能快速提升，生产大干的热潮中，涌现出了许许多多的榜样。“泰山不拒细壤，故能成其高；江河不择细流，故能成其深”，而他就是一个在平凡的岗位上做出不平凡成绩的优秀榜样——李峰。

他性格沉稳、工作踏实而严谨，他没有做出过什么惊天动地的大事，没有什么英雄壮举，却在工作中发挥着不可或缺的作用，他在平凡的工作岗位上做出了不平凡的成绩，时



刻用爱岗敬业，任劳任怨、踏实肯干的工作作风，影响着身边的每一位员工。

一次，接到远在千里之外的客户对 201 辆车排气管改制的需求，在接到工作指令后，李峰迅速的带领团队赶往现场进行处理。

因工作现场在室外，由于天公不作美，他和团队为保证客户需求，坚持在雨中工作，在客户国定的时间内完成了改制任务，避免了客户

延期交付。

工作中，一个人一时冲在第一线很正常，但是，他在自己的岗位上 13 年如一日，兢兢业业，始终秉承着“以客户满意为宗旨，提供最优服务”的初心不动摇，是多么地难能可贵。

陕西万方为陕汽商用车供应着八大系列产品，面对着繁杂的产品种类，他熟悉排气管总成、钢管总成、前/后悬分装总成等产品的使用性能，对现场质量问题的处理有着丰富的经验，他给班组成员传授自己工作方法的同时，帮助成员复盘处理过程，保证团队成员在短时间内熟练掌握技能，都能在最短的时间内满足客户需求。

他将最美好的年华都奉献给了平凡的岗位，他每天都在工作现场巡查，主动识别和协助客户处理问题，每一天都真诚地服务着。在大干一季度期间，临时接到陕汽商用车总装车间反馈踏步支架安装间隙问题影响装配，李峰迅速赶赴现场，分析问题原因，指导调整零件装配顺序，排除工件干涉问题，赢得客户的好评。自参加工作以来，他多次在部门技能比武大赛中获“一等奖”，获得 3 届“万方公司先进个人”。

李峰用认真负责、一丝不苟的工作态度，扎实的工作技能、丰富的工作经验，带领着服务团队，克服各种困难，成为了人人学习的榜样。



## 大干中的小管检验员——金少静

陕西万方 李锐

人们都说家庭和工作之间难以平衡，但是金少静却很好的在这两个角色间转换。工作中她用夜以继日、默默无闻的奉献谱写着坚韧与执着，是严格把关的检验员、她是陕西万方众多铿锵玫瑰花中最绚烂的一朵，是打造千亿陕汽梦的一员。家庭中她是一位孩子的年轻母亲，是爱人宠溺的妻子。

九零后的金少静，从2011年入职到现在与陕西万方共同成长，



从校园步入公司，她把青春和活力交给万方，年轻的她已经成了同事们称赞的榜样。

在一季度大干期间，她面临质量问题总是首当其冲，亲自对问题产品进行拉拔力、气密性等参数验证，带头拿出最优的解决方案，为车间生产所需领用的零件，层层把关，保障车间生产平稳进行。

随着车间 HD 产品计划逐渐增多，她在质量管控方面，严格控制，对每批生产的 HD 产品进行全程跟踪检验，从原材料的领用到产品外观质量到产品批次状态到成品尺寸再到包装等，层层把关。

在日常工作中，她每天在成品件巡查，对单件包装方案进行逐项验收，她时常嘱咐分装铆接工序的操作人，要定期对铆接深度进行检测，时刻提醒大家要严格执行“三按、三检、三不”要求，遵循工艺图纸要求，提高产品质量。一定要做好自检、互检及报验，并且注意产品状态要求，防止上道工序的不合格品流转至下道工序。

金少静在 2021 年一季度无缺勤，编制检验纪录 3000 余份，严格控制着小管类产品的质量。在她的影响下，小管车间的各类人员，都像她那样踏实、负责。

她们都用手中的测量仪器，心中的控制标准，严把质量关，严守质量红线，为公司的质量事业默默的付出着。

## 大千中的质量管理员——任保刚

陕西万方 陈鹏

任保刚，装配车间一班的质量员，在岗位上不怕苦、不怕累、勤勤恳恳，扎实工作，从识图看工艺到产品结构、前/后悬、军品、各类散件分装全部熟练掌握，对常加工的产品流程烂熟于心，他就是车间活动的“工艺图纸”。

每天下班前他都会带领班组长对所有加工的成品件外观进行检查。当遇到不合格产品时，他会立即分析原因，并通过现场实物案例，

对员工分享为什么容易出错、该如何防错、如何进行技能提升等问题指导员工立即整改。他通过自己丰富的工作经验，主动识别和改进，有效的改善了产品错装、漏装等问题，把问题消灭在了生产过程中。

平凡而细小的事件都是日常的工作，每天上班，他兜里都会装着一个抹布，只要看见产品上有灰尘就会主动去擦拭干净；工作台上的防护垫磨损了，他总是第一个去修补。



天下大事，必作于细；  
天下难事，必作于易！

他对每一件产品、每道工序都精益求精、追求极致。每一颗螺

栓都要紧固好，必须达到要求的方向、力矩、控制长度；每一道防松标记都要横竖笔直；每一根油管都要平顺无折；每一个要转出的产品都要擦得一尘不染……他就是坚持着这些原则，自己默默的做着，也时常叮嘱大家要认真的执行工艺要求。

尤其是在油管紧固过程中，他经常检查员工对接头加工的可靠性。任何一个接头紧固不到位，在装车时都有可能发生漏油，造成很大的质量事故。他告诉大家：紧固螺栓时应仔细看清楚所用螺栓螺母的规



格大小，防止用错不同规格的螺栓；随时注意紧固时的力矩，防止因为力矩不够，导致发生螺栓螺母松动，影响客户使用，产生质量问题。

在前悬压装工序，他每天都会去工位巡查指导，反复强调，浮动轴套在模具上放置时，一定要保持端端正正，完全嵌入到卡槽中，使用油压机时必须缓慢操作，保持压力与速度配合，避免操作过快或者过慢导致压装不到位，造成产品的返工或者报废。

每次巡检到一个工位，他都要耐心观察，看到大家按规程操作才能放心离去。他数年如一日，严控车间每一道工序、每一个过程，从过程巡检、日常稽核，问题处理，周而复始，对每一个工序、每一项操作都要求精益求精，一丝不苟，时刻彰显着“工匠精神”……

面对 2021 新挑战，他要求自己，每日班前、班中、班后不少于 4 次对产成品外观质量自查，对问题及时发现及时整改；确保班组每个人都清楚自己的职责和目标，每个人的技能都有所提升，立志把工作做的更好！

他用实际行动感染着身边的员工，大家都以他为榜样，向他学习，共同努力，一起将我们产品的质量推向更高。

## 榜样力量——杨娜

物流服务部 徐董

“解落三秋叶，能开二月花。过江千尺浪，入竹万竿斜。”自信洒脱、直爽幽默，这是人们对她的评价；和她在一起，常会让你忘却烦恼，积蓄与困难斗争的勇气和力量；她勤于思考，办事果断，雷厉

风行，每天给大家展示着自己最积极的一面，她就是物流服务部调度科科长——杨娜。

“与其发号施令，不如身体力行”——这是工作、生活中她对自己的标尺。沉下心来干工作，心无旁骛钻业务，干一行、爱一行、精一行，这就是她传递给我们的信念。

2020年初，在复工前期，因疫情的影响部门员工不能随意出入公司和居住小区，员工不能上班造成物料配送不及时，为了保证部门

能够正常运转，她一手抓后勤管理，一手抓信息传递身兼多职，一个人穿



梭在西安市东、北郊等员工居住小区，给大家送复工证明，只为使大家尽快回归工作岗位。

生活中，大家都热情的称呼她为“暖大姐”。她利用中午休息时间，自费买了羽毛球，乒乓球等体育用品，组织大家都“动起来”。部门员工生病住院，她都会带着营养品去医院看望，并且出院后会电话、微信询问恢复情况以及生活需求。她就是这样时刻关心着员工，让大家感受到家的温暖。

2020年7月，她负责华强区域检验前置中票据处理方面的工作，她根据新业务及以往工作经验，总结了在操作过程中可能出现的问题，加班加点对相关业务人员培训，通宵在现场指导物资管理系统操作，仅用四天时间完成了票据操作流程的正常推进工作。2020年10月，集团ERP系统升级，她带头学习，并鼓励大家，要落实“敬业、笃学、诚信、创新”的企业精神，主动学习和使用新的知识和系统，只有这样才能推进企业发展。系统升级前期，为了确保各项数据的准确性，她独自对MES系统和HPS系统的操作流程进行亲自测试验证，这一阶段是最忙最辛苦的她天天加班到深夜。通过亲身操作，将系统运行中出现的问题及时反馈集团信息部。MES系统模块现已正式实施运行，订单处理效率提速六倍，原来需要一小时处理的工作现在只需要十分钟就能完成，极大的提高工作效率。在系统完善后，培训7名业务人员学会熟练使用系统，并随时掌握操作过程中的问题，与集团相关人员保持即时沟通，推动MES系统、SCM系统和HPS系统在公司内的正常运作。

“泰山不让土壤，故能成其大；河海不择细流，故能就其深。”无论份内份外的事，她都做了许许多多、做的实实在在；无论大事小事她都能深入地落实，做到有头有尾；无论是领导交办的临时任务还是本职工作她亦要千方百计、脚踏实地的完成。她敢于攻难题，解难题，做到召之即来，来之能战，战之能胜。

她常说，我们要积极践行“因为工作 所以快乐”的工作理念，既要提高工作效率，也要快乐工作、团结奋进、精益求精，我们要用

榜样的力量激励自己不断前行。

## 与时间赛跑的采供管理员——张少博

陕西万方 马鑫

在我的身边，有这样一个人，常年一头利落短发，白净消瘦的脸上有一对浓密的眉毛和一双明亮的眼睛，跟人说话时总带着笑。

他工作起来像高速飞奔的齿轮，似乎随时都在与时间赛跑。一季度是生产高峰期，为保障生产进度，他带领团队夜以继日，连续两个多月高负荷运转，每天奔忙于集团和公司之间。他就是我的科长、同事——张少博。

自从国六车型的传感器等零件随发动机到货以来，原直采尿素箱液位传感器路线切换为发动机自带，由潍柴和康明斯自主采购同发动机一起配送。因发动机都是按上线次序配送，造成我公司领用工作无法提前进行，导致领用周期紧张，车间加工停产待件，尿素箱分装总成及物流配送延迟，总装大线过工位现象时有发生。针对此情况，为解决领用和分装周期问题，保障



大线资源交付顺畅。从接到物料需求到领回加工配送，仅有 2 个小时可供利用，接到发布计划后，他要第一时间赶到通汇，协调沟通发动机上线配送情况，待发动机配送至总装物料科及时安排领用，装车送往我公司分装车间，以便快速完成计划。同时对整体领用流程进行分析，协调集团采供中心和相关部门对领用流程进行重新梳理，将领用节点从发动机配送总装物料科前移到尊龙发动机拆包分解，领用可利用时间延伸至 4 小时。

对采购员来说，每一份订单都是与时间赛跑。接到计划、下达订单、催交催运、报验入库均有严格的时限要求，如何保证每一个物资准时交付，如何保证采购物资满足生产加工进度要求，这是大家每天都要面对的问题。

加上下半年车型配置提升，原国五车型停止装配，进而全部装配国六车型。面对装配高峰期，原国五资源物料控制，从原材料、半成品、成品进行数量统计，结合目前国五车型排产情况跟踪消化，按实际装车需求落实生产。而国六车型部分物料生产准备工作还在进行，已完成生产准备的物料有的存在批量供货或质量一致性风险，为快速提升国六资源保障能力，他迅速组织业务人员进行转项布置，从国六车型排产计划实施物料原材料和工艺设备准备完成排查，提前向供方宣贯国六车型物料预排预装及到货质量验证情况，督促供方工艺工装及生产准备工作完成。

当家人还在睡梦中，他已开始联系当天的物资；当饭菜已凉时，他依旧拿着手机，回复各种信息；当夜幕降临至凌晨两三点时，他的

手机铃声依旧不绝于耳。每天无论哪个时间段，他都没有停止过工作的脚步，始终忙于保交付、催进度的大干中。

在平凡的工作岗位上，他沉静寡言，兢兢业业、默默付出，他一直在与时间赛跑，不遗余力的发挥着自己的能量。

